



国家高新技术企业 浙江省知名商号

C-Lin 欣灵

使用手册
Products Instructions

C-Lin

欣灵电气股份有限公司
XINLING ELECTRICAL CO., LTD.

地址: 浙江省乐清经济开发区纬十九路328号
电话: 0577-6273 5555 传真: 0577-6272 2963
官网: www.c-lin.cn E-mail: xl@xinling.com
技术咨询: 400-8236-775



CPH7-ALL

封切机控制器

非常感谢您使用欣灵牌封切机控制器，使用前请阅读使用手册

18A017E1

前言

封切机控制器是为封塑包装行业打造的人机界面控制器，该控制器可安全稳定运行于各种环境，控制器采用7寸高清彩色触摸屏触摸操作，全中文界面显示所见所得，直观的人机界面操作方便；工业级的原件，使产品经久耐用、运行稳定可靠、抗干扰能力强；独特完备的接口设计，能满足不同的现场工作需求。

产品提供输入输出信号，可与封切机模组配套使用。在用户的使用上，无需编程，只需有普通电工知识，依照我公司提供的应用电路接线，简单设置后即可使您的封切机系统正常投入使用。高档的产品、稳定的质量和完善的售后服务。

本说明为使用者提供了安装、参数设置、故障诊断、应用电路图等相关资料。请在安装之前仔细阅读说明书，并妥善保管。

在使用过程中遇到疑难问题时，请和本公司的技术服务部联系。

目 录

一、系统概述.....	3
二、控制器技术参数.....	3
三、控制器的外形尺寸及安装方式	5
四、控制器端子图	7
五、触摸屏操作与说明.....	7
六 应用电路图	18
七、常见故障处理.....	20
八、注意事项	21
九、品质保证	21
十、订购须知	21

CPH7-ALL封切机控制器

一、系统概述

封切机控制器将传统封切机的计数器，时间继电器，温控表，开关指示灯一次性整合到一起，仅一台控制器就能实现上述产品的全部功能，功能强大。产品界面简洁直观，操作简单方便，极易上手。因为减少了大量器件，维护更加方便，外设电路更加精简，接线更加简单，极大程度上提高产品的稳定性。

二、控制器技术参数

1、功能特点

界面美观	采用7英寸彩色触控屏显示。参数设定、运行状态一目了然，操作简单、显示美观大方、提升设备档次
支持接口查看	控制器拥有输入输出端口查看功能，设备厂家可以根据此功能查看端口是否有信号，便于排查外设是否出现问题，接线是否正确。大大提高设备调试效率。
具备控温及计数和时间功能	本产品完成两路温控，两路时间，一路计数的功能，完全取代了传统产品的组合功能。同时还可以根据机械特性微调一些参数。
支持报警提示	当切刀切到产品时会封切报警。先按下急停按钮。点击关闭按钮。如果没有按下急停点击关闭按钮，报警提示是不会消失的。
温控模块	封切机控制器集成了两个温控表的功能，只需外接K型热电偶即可，用户可以设置两组控制温度，控制器可以同时两路温度进行PID控制，且用户可以设置两组PID参数，对每一路温度进行更加精确的控制。
安全可靠	模拟、数字信号全部采用光电隔离，抗干扰能力强；控制器采用DC24V人体安全电压设计

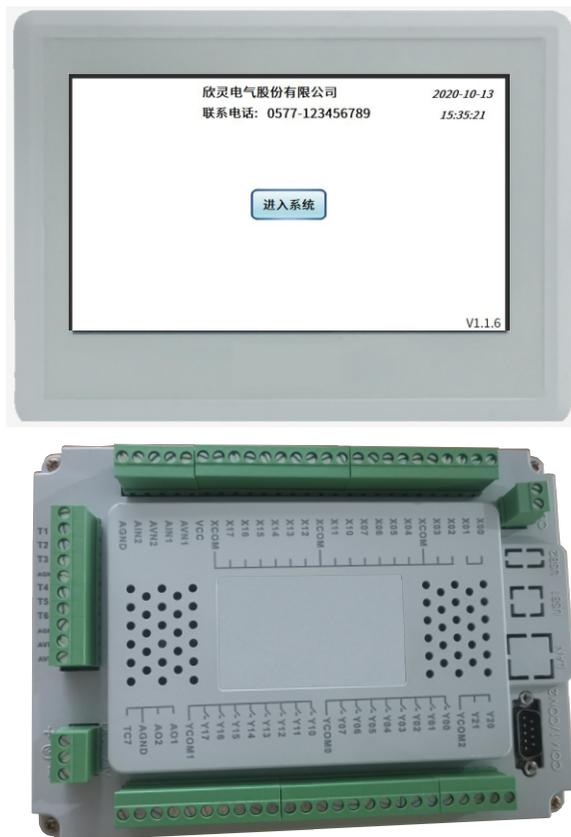
CPH7-ALL封切机控制器

2、技术指标

显示尺寸	7寸真彩TFT
分辨率	800×480Pixels
显示色彩	24位全彩色（1677万多色）
亮度	400cd/m ²
触控屏	4线精密电阻网络(表面硬度4H)
液晶寿命	50000小时
额定功率	小于10W
额定电压	DC24V
输出触点	容量5A/250V(AC)或5A/24V(DC)
外壳材料	ABS阻燃塑料
外形尺寸	205mm×150mm×50mm
安装开孔尺寸	193mm×139mm
净重	0.3kg
工作温度	10~45℃
工作湿度	10~90%RH(无冷凝)

CPH7-ALL封切机控制器

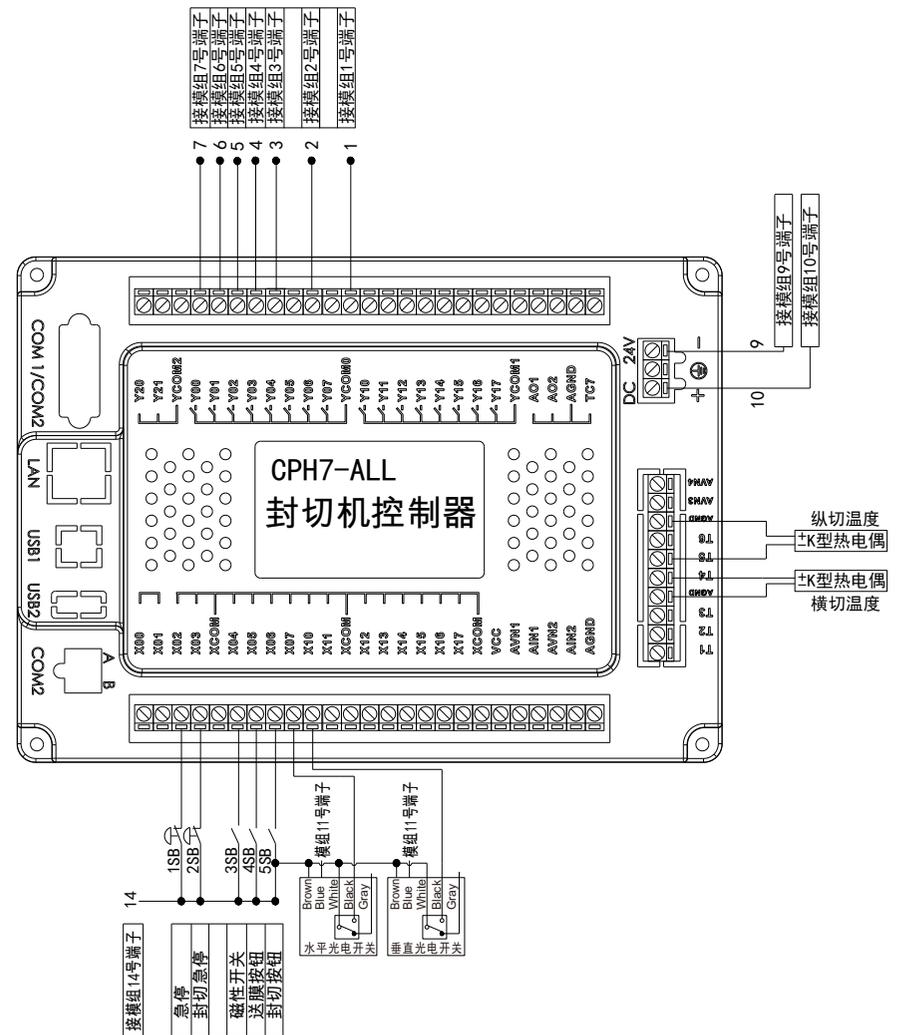
三、控制器的外形尺寸及安装方式：



- 1、控制器外形尺寸:205mm×150mm×50mm;
- 2、控制器安装开孔尺寸:193mm×139mm;
- 3、控制器安装: 安装时在控制柜前面板开一方孔 (开孔尺寸193mm×139mm);
将控制器镶嵌于控制柜面板上,用随机的卡子固定接线。

CPH7-ALL封切机控制器

四、控制器端子图:



CPH7-ALL封切机控制器

五、触摸屏操作与说明:

修改公司名称或联系电话:



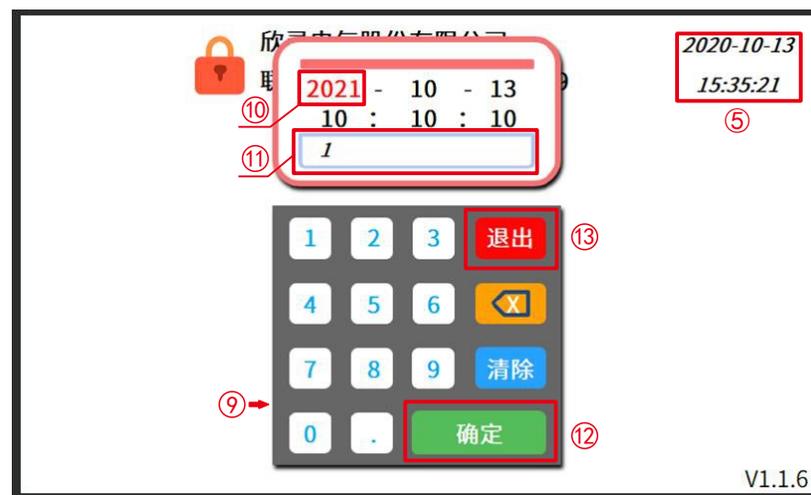
CPH7-ALL封切机控制器

- 1、点击1处位置一下，2处的隐藏按钮显示。
- 2、点击2处的按钮之后8处的键盘会显示。
- 3、输入密码1点击确定按钮，2处的按钮解锁。
- 4、此时点击3处的公司名称或4处的联系电话就会弹出键盘，用户此时根据需要修改即可。

进入系统：点击6处进入系统按钮即可进入主界面。

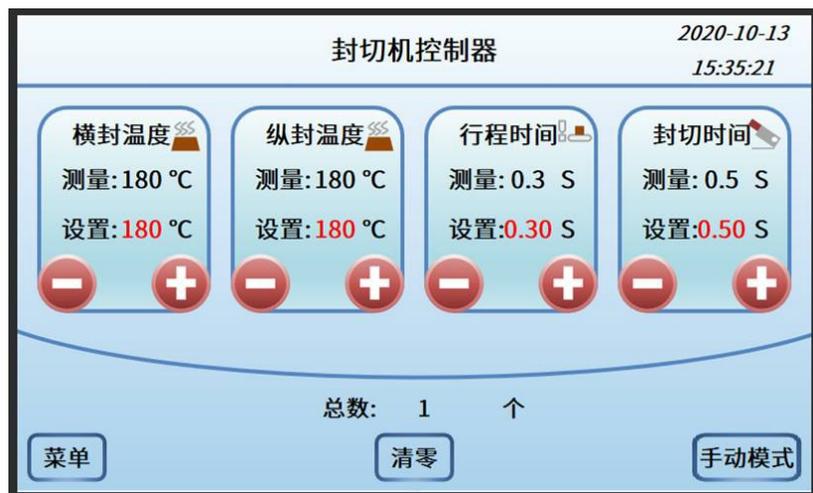
版本号：7处位置显示的就是版本号，不同版本的功能是不同的，用户根据需求订购对应版本的机型。

修改时间



- 1、点击5处位置一下，9处的键盘显示。
- 2、点击需要修改的选项，例如点击10处的年，选中后会显示红色。
- 3、输入值会在11处显示，完成后点击12处的确认按钮后即可修改对应的选项。
- 4、全部修改完成之后点击13处的退出按钮，此时5处的时间将会显示修改后的时间。

参数介绍



横封温度：横向加热管的温度。

纵封温度：纵向加热管的温度。

行程时间：

1、根据光电的工作模式而确定。

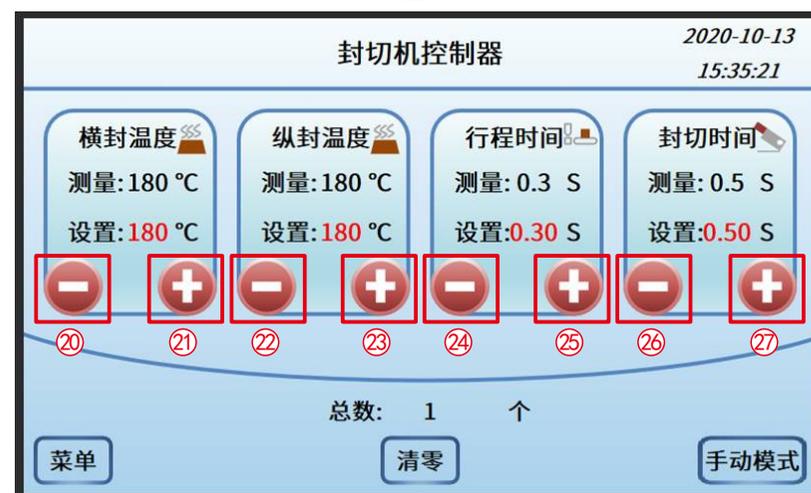
2、光电单点模式时，光电感应到物体时就开始行程倒计时，时间到切刀动作，此时需加长行程时间。

3、光电双点模式时，光电感应到物体离开时才开始行程倒计时，时间到切刀动作，此时行程时间要减短。

封切时间：切刀切到膜后开始倒计时，时间到了切刀松开。

总数：在等待模式和连续模式下，每切完一个产品记数值会加1，手动模式下不会增加。

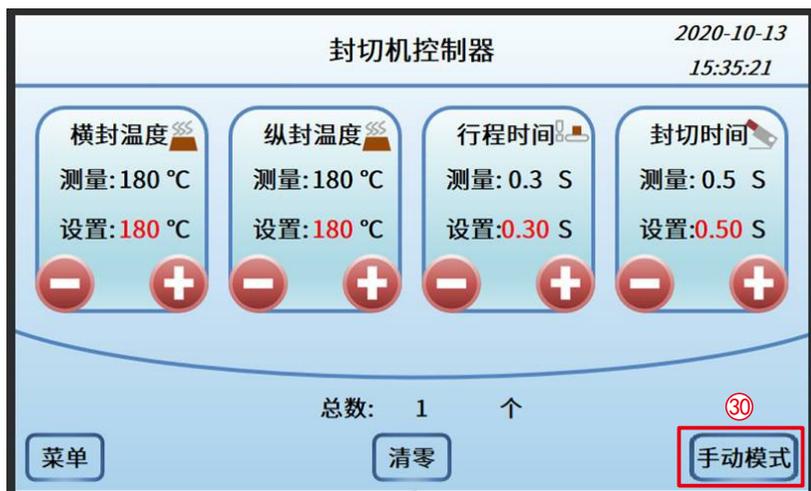
设置参数



1、用户可以点击20~27处的加减按钮设置参数。

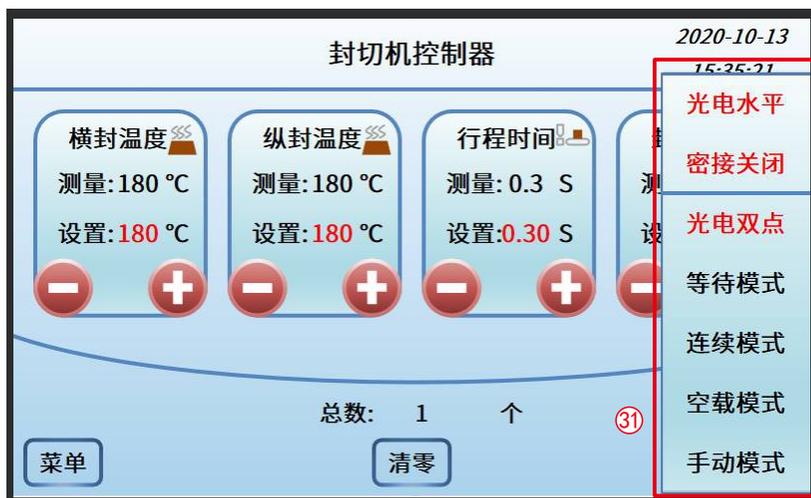
2、用户可以点击29处的设置参数,通过键盘输入测试参数。

模式设置



- 1、点击30处的模式按钮。
- 2、选择运行模式。

模式介绍



手动模式：使用送膜按钮和封切按钮控制送膜电机和封切电磁阀。

等待模式：为自动模式的一种，为标准的自动模式，前后电机同时启动停止。

连续模式：为自动模式的一种，当切刀动作的时候，前电机仍继续运行，知道光电再次感应到物体时前电机才停止，运行速度更快。

空载模式：为自动模式的一种，用于老化，无需光电也自动运行。

光电单点双点：

- 1、单点时光电感应到物体就开始行程倒计时。
- 2、双点时光电感应到物体离开时才开始行程倒计时。

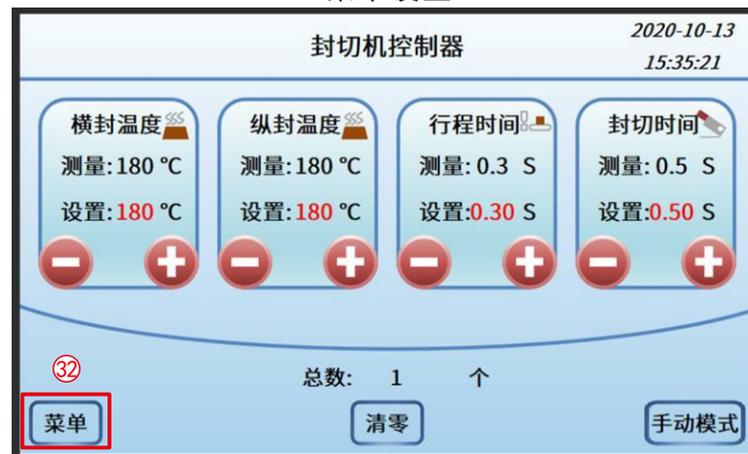
光电水平垂直：

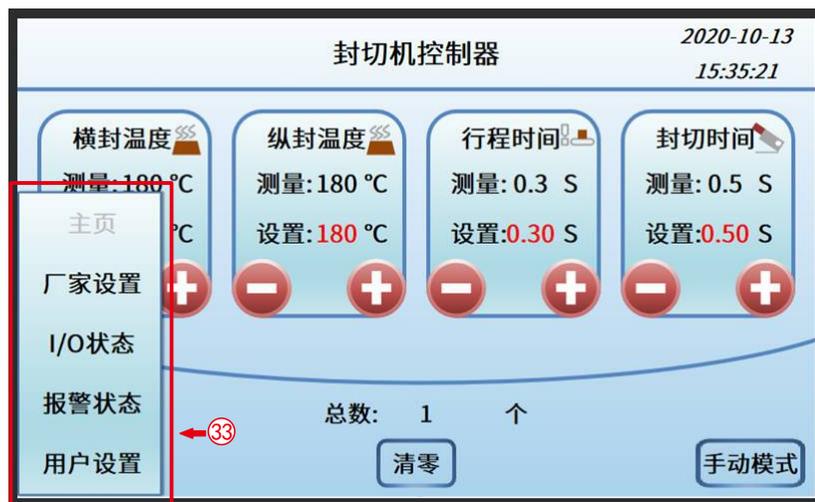
- 1、水平时根据安装再水平端口的光电来感应物体。
- 2、垂直时根据安装再垂直端口的光电来感应物体。
- 3、需要再设置界面将光电垂直功能开始才可以设置，不然只有光电水平。

密接关闭启动：

- 1、关闭时密接功能不开启。
- 1、启动时密接功能开启。

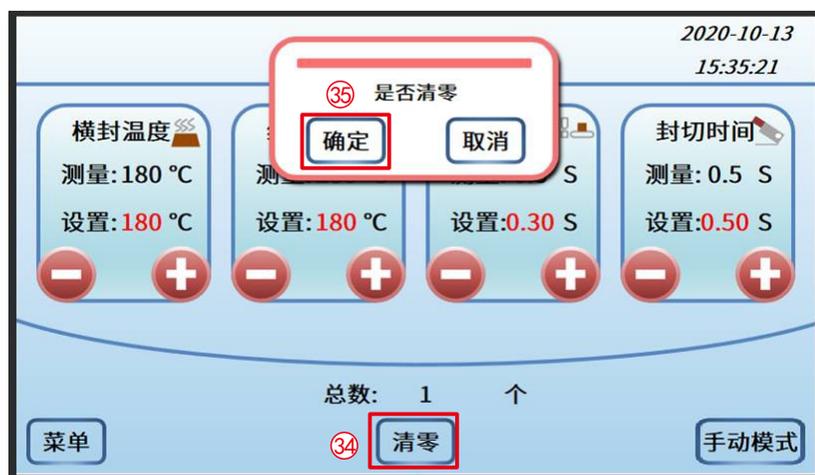
菜单设置





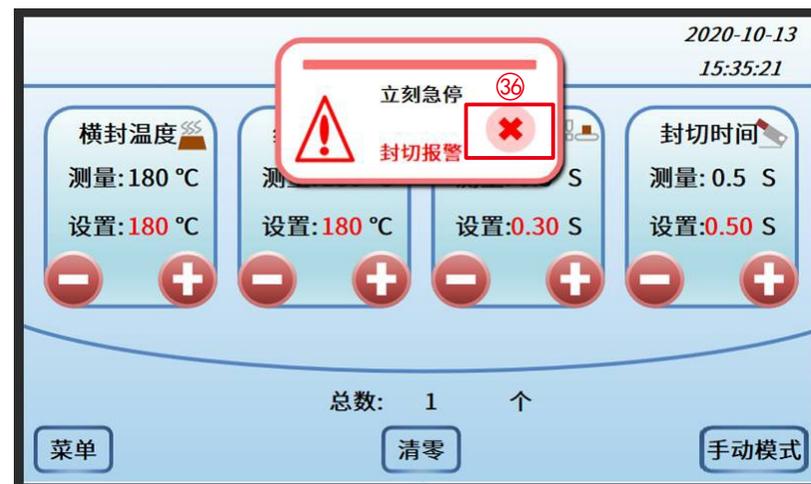
- 1、点击32处的菜单按钮。
- 2、选择需要进入的界面。

计数清零



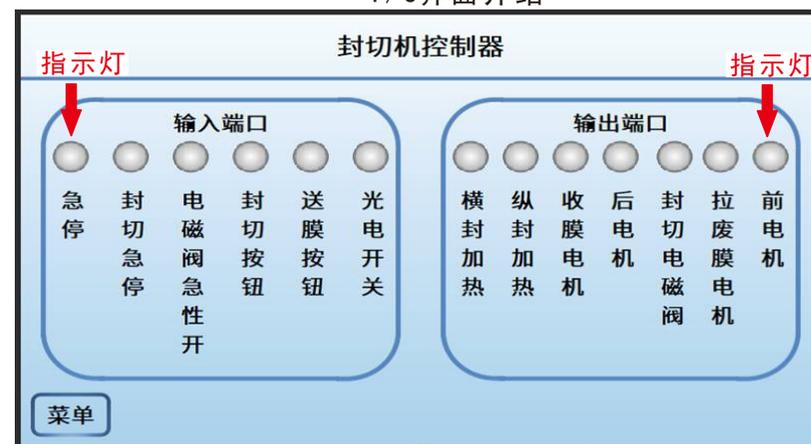
- 1、点击34处的清零按钮。
- 2、点击35处的确定按钮。

报警介绍



- 1、当切刀切到产品时会封切报警。
- 2、先按下急停按钮。
- 3、点击36处关闭按钮。
- 4、如果没有按下急停点击36处的关闭按钮，报警提示是不会消失的。

I/O界面介绍



CPH7-ALL封切机控制器

输入端口：

- 1、当没有信号时，指示灯显示灰色。
- 2、当有信号时，指示灯显示红色。

输出端口：

- 1、当没有信号时，指示灯显示灰色。
- 2、当有信号时，指示灯显示绿色。

用户可以根据指示灯来判断是否接线是否出错。

多组参数选择



- 1、点击50处的产品名称按钮。
- 2、点击你要选择的组别。
- 3、点击52处输入产品名称。
- 4、点击53处运行选择的组别。
- 5、点击54处的保存按钮。

参数介绍

CPH7-ALL封切机控制器



参数介绍（所有设置需点击保存才能生效）

点击“菜单”→“厂家设置”→输入密码“1”进入。

密接启动时间：当切完一次膜之后，密接要启动，为了防止顶到切刀，要先等切刀收回，再密接电磁阀启动。（例：密接启动时间设置为1s，切完一次膜之后，切刀收回，等待1s后，密接启动）。

密接关闭时间：当行程时间到之后，切刀要动作，为了避免切刀切到输送带，要在切刀动作前将密接关闭。（例：密接关闭时间设置为1s，行程时间到之后，密接关闭，等待1s后，切刀动作）

密接使能：

- 1、按钮为绿色时，此时可以在主界面设置密接开启或关闭。
- 2、按钮为灰色时，此时不可以设置密接功能。

封边时间：光电感应到物体时，送膜继电器启动，送膜电机此时会动作。设置时间为送膜继电器动作的时间。此功能用于封边机。

连续时间：当运行在连续模式时，切完一次膜之后，在前后电机启动前，需要等待切刀收回。（例：连续时间设置为1s，切完一次膜之后，切刀收回，等待1s后，前后电机启动）

滤波：抗干扰系数，用于防止信号干扰

CPH7-ALL封切机控制器

温度单位：

- 1、选°F时，此时温度单位为华氏度。
- 2、选°C时，此时温度单位为°C。

系统语言：

- 1、选英语时，此时语言为英文。
- 2、选中文时，此时语言为中文。

垂直光电：

- 1、选关闭时，此时可以在主界面设置光电方向为水平或垂直。
- 2、选开启时，此时不可以设置光电方向。

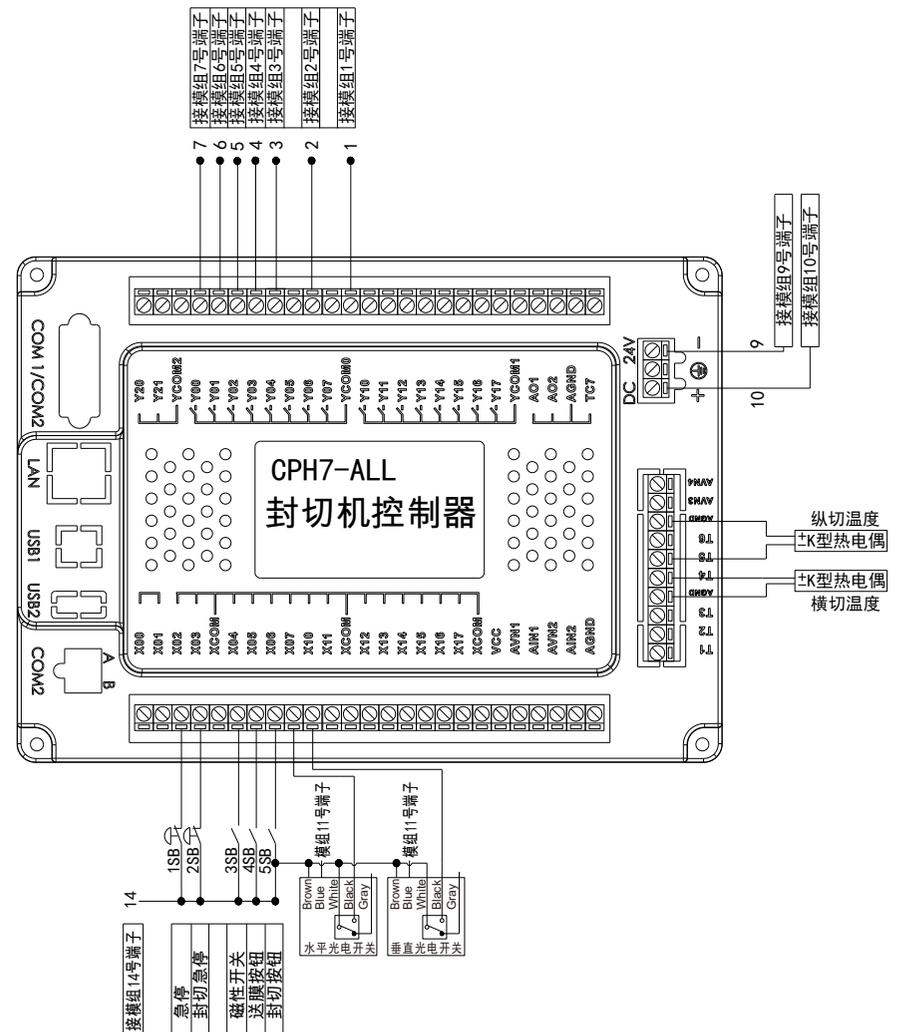
报警记录介绍



- 1、当切刀切到产品时会进行封切报警，此时会将报警的时间和报警状态记录下来。
- 2、用户可以点击清除按钮清除报警记录。

CPH7-ALL封切机控制器

六、应用电路图：



CPH7-ALL封切机控制器

八、注意事项：

- 1、当控制器驱动的接触器触点电流超过5A时,控制器和接触器之间要加中间继电器或小接触器进行扩容。
- 2、由于产品在使用中不断地进行升级和完善,如本使用手册中个别参数或说明与实际产品不符,恕不另行通知,均以实际产品为主或向经销商及厂家咨询。

九、品质保证：

- 1、本产品的品质保证按下列规定办理：
 - 本产品在使用1个月内包退、包换和保修；
 - 本产品在使用3个月内包换和保修；
 - 本产品在使用12个月内保修；
- 2、若无法确认使用日期,以封切机控制器出厂日期18个月内为保修期,超过保修期有偿服务,无论何时、何地使用的本公司消防巡检控制器,均享受终身有偿服务。
- 3、若属下属原因引起的故障,即使在保修期内,也属于有偿修理；
 - 未经允许自顶修理或改造引起的问题；
 - 购买后跌损或搬运不当等人的因素；
 - 制造厂家标示的品牌、商标序号、铭牌等毁损；
 - 未按购买约定付清款项；
 - 对于包换、保修的服务,须将退货退回大公司,经确认责任归属后,方可以退换或修理；

十、订购须知：

- 1、购买需说明产品型号、数量,有特殊要求时,应另注明。
如:CPH7-ALL封切机控制器,100只。